



TECHNICIEN (NE) D'USINAGE SUR MACHINE-OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE - Niveau 4

PUBLIC

- Techniciens

PREREQUIS

- Connaître la lecture de plan et la métrologie
- Connaître la mécanique

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

MODALITES DE SUIVI

- Questionnaires
- Exercices
- Situation(s) d'évaluation pour l'obtention d'une / de capacité(s) professionnelle(s) / bloc(s) de compétences / d'un CQPM

CERTIFICATION

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée
- Obtention du Titre Paritaire à finalité Professionnelle CQPM MQ MQ 2014 0300
- Code RNCP : 38622

OBJECTIFS DE LA FORMATION

BDC 00520 L'établissement des gammes et programmes d'usinage

Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle

Réaliser le programme d'usinage

Contrôler et corriger le programme d'usinage

BDC 000521 La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme

Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)

Contrôler l'usinage d'une pièce

Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

PROGRAMME

Connaissances de base du métier – 5 jours

- Techniques de coupe (2j)
 - Génération de la coupe
 - Choix des outils de coupe
 - Cinématique de la coupe
- Gamme de fabrication (3j)
 - Isostatisme
 - Cotation de fabrication
 - Contrat de phase
 - Mise en position des pièces
 - Maintien en position des pièces

L'application pratique de ces thèmes se fera lors de la formation action sur les machines

Usinage sur machines conventionnelles – 5 jours

- Assurer la préparation et le réglage de la machine
- Choisir les paramètres de coupe
- Effectuer les opérations d'usinage standard sur un tour et une fraiseuse

Programmation de machines à commande numérique – 20 jours

- Généralités
- Structure d'un programme
- Programmation ISO
- Application sur les langages Fagor, Fanuc, Siemens
- Tester ses programmes

Manipulation de machines à commande numérique - 20 jours

- Connaître le fonctionnement de la CN
- Réglage des origines (machine et programme)
- Choisir et régler les outils
- Choisir les vitesses d'avance et de rotation
- Tester ses programmes

Contribuer à l'amélioration continue – 3 jours (option)

- Expliquer les généralités
- Citer les objectifs du Lean
- Expliquer les principes fondamentaux (définition, historique, la démarche du LEAN MANUFACTURING)
- Développer Les notions d'amélioration continue et le PDCA
- Contextualiser les indicateurs associés
- Dynamique de progrès (source de gaspillage, kaizen, 5S, les indicateurs de performance)
- La résolution de problème (8D, 5M)
- Connaissance de la relation client-fournisseur.

Mieux communiquer – 3 jours (option)

- Identifier le rôle et la responsabilité déterminante de la communication dans la fonction opérationnelle de l'encadrement
- Identifier ses besoins d'information par rapport à la mission mais aussi ceux de son équipe
- Mettre en œuvre des outils de communication performants
- Développer l'assertivité et augmenter ses potentialités de dialogue

Accompagnement à la certification – 2 jours

- Appréhender les exigences du référentiel CQPM
- Préparer les stagiaires au processus de certification
- Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification



Formation : 14 560 €HT
(hors option)
+ frais de certification



52 jours – 364 heures
(Hors options)

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
MAJ 12.2025

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE
a.vedrenne@afpiso.com
06 81 65 35 43

www.formation-maisonindustrie.com

Valérie VOLEAU
v.voleau@afpiso.com
06 85 70 62 67