

TECHNIQUES & TECHNOLOGIES



Usinage, industrialisation, conception & production

UIMM

PÔLE FORMATION
Nouvelle-Aquitaine

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



TECHNICIEN (NE) D'USINAGE SUR MACHINE-Outils A COMMANDE NUMERIQUE - Niveau 4

PUBLIC

- Techniciens

OBJECTIFS DE LA FORMATION

BDC 00520 L'établissement des gammes et programmes d'usinage

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage

PREREQUIS

- Connaître la lecture de plan et la métrologie
- Connaître la mécanique

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées

MODALITES DE SUIVI

- Questionnaires
- Exercices
- Situation(s) d'évaluation pour l'obtention d'une / de capacité(s) professionnelle(s) / bloc(s) de compétences /d'un CQPM

CERTIFICATION

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée
- Obtention du Titre Paritaire à finalité Professionnelle CQPM MQ MQ 2014 0300
- Code RNCP : 38622

PROGRAMME

Connaissances de base du métier – 5 jours

- Techniques de coupe (2j)
 - Génération de la coupe
 - Choix des outils de coupe
 - Cinématique de la coupe
- Gamme de fabrication (3j)
 - Isostatisme
 - Cotation de fabrication
 - Contrat de phase
 - Mise en position des pièces
 - Maintien en position des pièces

L'application pratique de ces thèmes se fera lors de la formation action sur les machines

Usinage sur machines conventionnelles – 5 jours

- Assurer la préparation et le réglage de la machine
- Choisir les paramètres de coupe
- Effectuer les opérations d'usinage standard sur un tour et une fraiseuse

Programmation de machines à commande numérique – 20 jours

- Généralités
- Structure d'un programme
- Programmation ISO
- Application sur les langages Fagor, Fanuc, Siemens
- Tester ses programmes

Manipulation de machines à commande numérique - 20 jours

- Connaître le fonctionnement de la CN
- Réglage des origines (machine et programme)
- Choisir et régler les outils
- Choisir les vitesses d'avance et de rotation
- Tester ses programmes

Contribuer à l'amélioration continue – 3 jours (option)

- Expliquer les généralités
- Citer les objectifs du Lean
- Expliquer les principes fondamentaux (définition, historique, la démarche du LEAN MANUFACTURING)
- Développer Les notions d'amélioration continue et le PDCA
- Contextualiser les indicateurs associés
- Dynamique de progrès (source de gaspillage, kaizen, 5S, les indicateurs de performance)
- La résolution de problème (8D, 5M)
- Connaissance de la relation client-fournisseur.

Mieux communiquer – 3 jours (option)

- Identifier le rôle et la responsabilité déterminante de la communication dans la fonction opérationnelle de l'encadrement
- Identifier ses besoins d'information par rapport à la mission mais aussi ceux de son équipe
- Mettre en œuvre des outils de communication performants
- Développer l'assertivité et augmenter ses potentialités de dialogue

Accompagnement à la certification – 2 jours

- Appréhender les exigences du référentiel CQPM
- Préparer les stagiaires au processus de certification
- Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification



Formation : 14 560 €HT
(hors option)
+ frais de certification



52 jours – 364 heures
(Hors options)

N° déclaration d'activité

72 33 000 12 33

SIRET – 781843073

NAF – 8532Z

MAJ 12.2025

INFORMATIONS ET INSCRIPTION

Agnès VEDRENNE www.formation-maisonindustrie.com Valérie VOLEAU
a.vedrenne@afpiso.com v.voleau@afpiso.com
06 81 65 35 43 06 85 70 62 67